

Obszary zastosowań

W górnictwie do:
Wytwarzania i podawania pian na bazie żywic mocznikowych.
W budownictwie, technice tunelowej do wykonywania innych prac, gdzie wymagane jest zastosowanie tego typu urządzeń o takich parametrach.

Zalety

- Kompaktowa budowa.
- Mobilność, łatwy ręczny transport.
- Możliwość płynnej regulacji proporcji podawania komponentów.
- Możliwość doboru wydajności do precyzji podawania.
- Różnorodne warianty wykonania w zależności od zastosowanych proporcji i wymagań transportowych.
- Stosowanie pasów transportowych ułatwia przenoszenie przez jednego pracownika.

Charakterystyka produktu

Górnictwo Agregat Pompowo Pianowy jest to przenośne urządzenie do wytwarzania i podawania piany.
W skład jego wchodzi:
- Zespół pompowy, składający się z dwóch pomp napędzanych, w zależności od wykonania, przez jeden lub dwa silniki pneumatyczne. Zespół jednosilnikowy podaje w stałej proporcji 1:1. Konstrukcja dwusilnikowa umożliwia dostosowanie proporcji podawania składników do potrzeb. Zespół pompowy jest zamontowany jest na ramie plecakowej.
- Wężę robocze:
Zestaw 3 wężę do podawania sprężonego powietrza, roztworu żywicy i roztworu spieniającego.
- Aparatura spieniająca:
Typ: SA-250 lub SA-500

Parametry techniczne

Ciśnienie zasilania sprężonego powietrza	Czas wytworzenia 1 m ³ piany	Masa	Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	Ciśnienie pompowania
0.3-0.9 Mpa	3 min dla SA-500 i 6 min dla SA-250	ok. 45 kg	ok. 1 m ³ /min	0.5 Mpa



Sposób użytkowania:

Zespół pompowy pompuje komponenty przez wężę robocze do aparatury spieniającej, w której w komorze spieniania roztwór spieniający zostaje spieniony, a następnie utrwalany roztworem żywicy. SA-250 i SA-500 mają identyczną konstrukcję, a różnią się wielkością i wydajnością.

Informacja o bezpiecznym stosowaniu:

Spełnia wymagania higieniczne oraz wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek w tym dla materiałów przeznaczonych do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych metanowych i niemietanowych w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” lub „B” niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego. GAPP spełnia wymagania dyrektywy ATEX i Dyrektywy maszynowej, która znajduje odzwierciedlenie w świadectwa zgodności wydanym przez Jednostkę Notyfikowaną.